

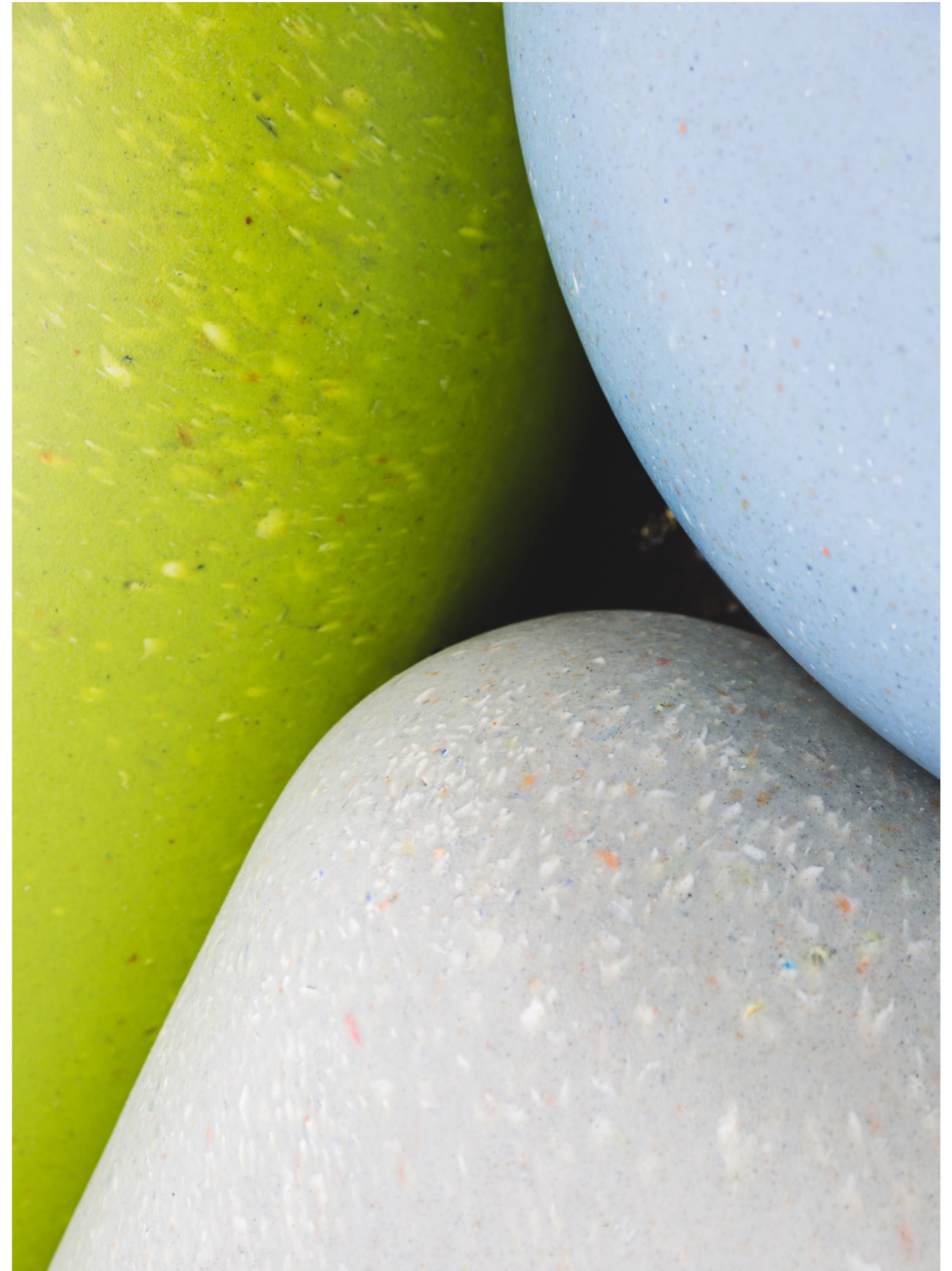


**PE RECYCLÉ**  
Propriétés et durabilité

**durbanis**

[WWW.DURBANIS.COM](http://WWW.DURBANIS.COM)

Pour nos éditions en plastique recyclé, nous récupérons le PE des usines de traitement des déchets et le traitons pour l'intégrer à nos processus de fabrication. L'utilisation de matériaux recyclés est une évidence lorsque l'on regarde de près nos produits. Cependant, ce qui rend notre processus de production vraiment unique, c'est que 100 % du matériau peut être récupéré pour re-fabriquer un nouveau design. Alors que d'autres fabricants mélangent le plastique avec des matériaux biologiques les rendant indissociables, chez Durbanis, nous nous tournons vers le design circulaire pour meubler nos villes et nos espaces publics.



## Durabilité

### Propriétés

Polyéthylène basse densité (LDPE) recyclé, avec protection UV, teinté dans la masse. Meubles résistants aux rayons ultraviolets. Classement de réaction au feu selon EN 13501-1 : 2019, Euroclasse E. Le polyéthylène recyclé résiste à des températures d'env. -40°C jusqu'à +80°C.

### Composition

PE recyclé haute et moyenne densité, issu de déchets d'emballages industriels. Sa composition varie entre 50 et 100% selon la couleur. Comme il s'agit d'un monomatériau, il ne rompt pas le cycle de production, la décomposition des composants est évitée et il est entièrement recyclable.

### Durabilité

S'agissant d'un monomatériau, chacun des éléments peut être récupéré, broyé et réintroduit en usine sans perte de matière. Ce processus cyclique est également pertinent dans la phase de diffusion du produit, de telle sorte qu'il fait partie de la pédagogie propre du produit et de ce qu'implique la conception circulaire.

### Élimination

Tous les matériaux utilisés dans nos produits peuvent être séparés par type à la fin de leur longue durée de vie. S'il est éliminé correctement, le polyéthylène peut être facilement recyclé et fait donc à nouveau partie du cycle. Aucun gaz toxique n'est libéré lors de la combustion, uniquement du CO2 et de la vapeur d'eau.



Promouvoir une gestion durable et une utilisation efficace des ressources et encourager la gestion environnementale des produits chimiques est exactement l'objectif du processus de fabrication de notre PE recyclé. Le design ne sera pas circulaire s'il n'est pas recyclable. Ainsi, même si l'on utilise des matériaux mélangés entre ceux qui proviennent de la nature (comme les graines ou les céréales) et ceux qui proviennent directement de l'industrie, le coût énergétique - et économique - de leur désintégration ne sera jamais rentable. C'est pourquoi nous nous concentrons sur un mono-matériau (de densités et d'origine différentes) qui permet d'être réintroduit, autant de fois que cela convient, dans notre processus de fabrication.

#### Hygiène

Matériau non poreux, résistant aux détergents et doté de propriétés bactériostatiques, c'est-à-dire qu'il ne détruit ni ne tue les bactéries, mais il arrête leur croissance, de sorte qu'elles finissent par mourir sans se reproduire. Ces caractéristiques le rendent particulièrement adapté aux espaces partagés et aux lieux publics puisque la facilité de nettoyage qu'il offre et son bon entretien évitent la transmission des germes et garantissent l'hygiène de l'environnement.

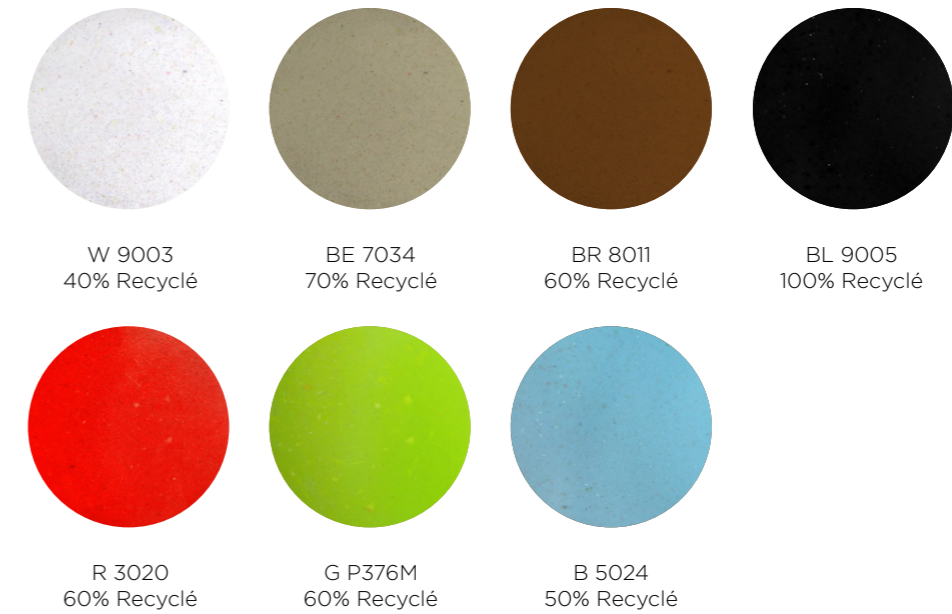
#### Entretien

Le matériau est très résistant aux nettoyants chimiques. Pour nettoyer la surface et éliminer les graffitis, des jets d'eau à haute pression peuvent être utilisés et même combinés avec des produits de nettoyage dégraissants (adaptés au PE) tels que Net-Trol ou similaire. La couleur peut être rehaussée à l'aide d'un agent régénérant plastique (Polytrol ou similaire).



## PE recyclé

Dans un rayon d'environ 50 km, nous intégrons tous les processus de fabrication de plastique recyclé : de la conception à la récupération des matériaux dans les usines de recyclage et à la production ultérieure dans nos usines associées. Nous centrons nos valeurs sur le Programme des Nations Unies dans son objectif 12, qui dit ce qui suit : « Garantir une consommation responsable et des modes de production durables ». Nous considérons les principes du Cradle to Cradle et la réduction de l'empreinte CO2 comme des fondements de conception universelle et nous travaillons quotidiennement pour les mettre en œuvre dans chacune de nos collections actuelles. En ce sens, nous avons fait de grands progrès grâce à la récupération du matériau PE à partir de déchets plastiques et industriels, ainsi qu'à une conception qui optimise le matériau utilisé et le rend entièrement récupérable, c'est-à-dire qu'une fois le produit commercialisé, il peut être récupéré et réintroduit dans la chaîne de production (cycle technologique).



Nom	PE recyclé
Finition	Surface texturée à pores fermés
Densité (g/cm <sup>3</sup> )	0.936
Épaisseur (mm)	6-15
Température de fusion (°C)	127
Force de performance (MPa)	18
Stress à la rupture (MPa)	17
Module de flexion (MPa)	650
Inflammabilité	Classification de réaction au feu selon la norme UNE-EN 13501-1: 2019. Euroclasse E. Norme EN 155001-1: 2019. Méthode d'essai : EN ISO 11925-2: 2020. LGAI Technological Center S.A. (APPLUS)



**durbanis**

[WWW.DURBANIS.COM](http://WWW.DURBANIS.COM)