

(Pour plus de détails, voyez la liste de vissages en annexe)

- Vissez les plateformes aux poteaux à travers le <u>forage supérieur</u> dans les équerres de fixation (4x vis à tête cylindrique avec broche-M12x125-A2; 4x écrou autofreiné DIN 985-M12-A2 du côté de la plateforme).
- 2. Le forage dans le dispositif de guidage est situé à 20 mm plus bas (au même niveau que le forage central dans les équerres de la plateforme). Il est prévu pour le vissage de l'acier plat aux poteaux N° 002, 006 et 003, 007 (2x vis à tête cylindrique avec broche M12x130-A2; rondelle DIN 1440-14-A2 du côté de l'acier plat; écrou autofreiné borgne DIN 986-M12-A2).
- Il faut dévisser la première planche au bord de la plateforme pour insérer les câbles porteurs dans le dispositif de tension au-dessous de la plateforme (tube rectangulaire).
  - <u>Après la fin de prise du béton</u>, il faut régler la flèche du pont de façon que toutes les chaînes puissent pendre librement. Le pont faut uniquement être porté par les câbles porteurs.
- 4. Après le serrage des câbles porteurs, il faut recouvrir la face inférieure des plateformes de planches (97 x 30) moyennant des vis *Spax* 5,0x70-Torx-A2. Les planches corrélativement prépercées et numérotées sont inclues dans la livraison.

Installation

Orientation des planches 1/100



- 1. Déterminez l'emplacement de l'équipement en tenant compte de l'espace minimal nécessaire (surface de heurt).
- 2. Effectuez les travaux de déblai selon le dessin. Prenez en considération qu'une terre meuble est indispensable pour effectuer un montage stable.
- 3. Pour le drainage, interposez une couche de grave d'une épaisseur d'environ 10 cm entre la partie inférieure des poteaux et la semelle des fondations.
- 4. Posez les barres d'armature aux forages prévus dans les poteaux.
- Placez les poteaux du type A selon leur numéro dans le trou de fondation respectif. Le marquage du niveau du sol (=rivet) correspond à la profondeur de montage. Alignez-eux selon leur marquage (voir plan en détail ou plan de fondation).
- 6. Avant le montage des éléments pré-montés ou des pièces détachées, graissez les vis d'une fine couche de la pâte de montage fournie. Attachez les plateformes aux poteaux en utilisant le forage supérieur dans les équerres de montage.

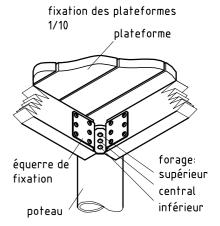
Serrez les vis après la mise au point.

Pour plus de détails d'assemblage, voyez la liste de vissages en annexe.

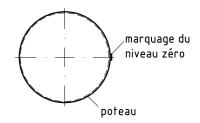
- 7. Remplissez les trous de béton non armé de la classe C20/25, arrondissez les bords et recouvrez les fondations d'un matériau dont la hauteur critique de chute est supérieure ou égale à la hauteur maximale de chute libre (voir EN 1176-1).
- 8. Autorisation d'utilization après la fin de prise du béton.
- 9. Conformément aux instructions de maintenance, contrôlez les vissages après 4 à 5 semaines et resserrez, si nécessaire.

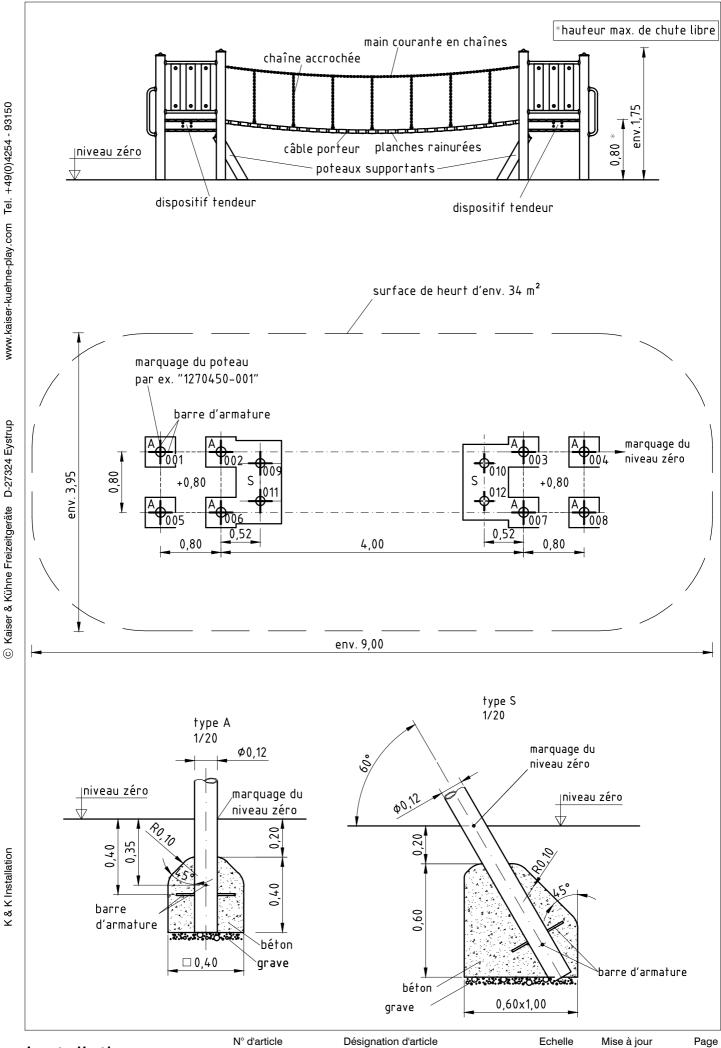
Veuillez transmettre au personnel compétent les outils spéciaux fournis (par ex. clé hexagone Allen) ainsi que toute documentation spécifique nécessaire à la gestion de sécurité selon la norme EN 1176-7 comme par ex. facture, bon de livraison, confirmation de commande, notice de montage et d'entretien.

Installez tous les éléments avant de serrer les fixations; le montage ultérieur est impossible.



détail du marquage du niveau zéro 1/5





Installation

0-28181-501

Désignation d'article
K&K Pont combiné

1:50

Mise à jour 04/16 EB

3/3



Article: **028181501** 

K&K Pont combiné

Projet:

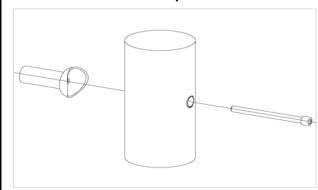
Commande:

1292510

# 44 x SFES1210001

Lieu:

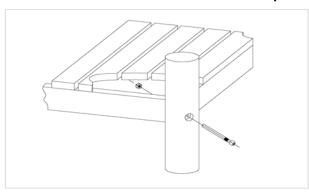
## Vissage standard des composants (sauf plateformes) au poteau en acier inox



par jeu	au t.	N° d'article	Désignation d'article
1 x	44 x	2030168	Vis à tête cylindrique avec broche M12x140

#### 8 x SFES1200001

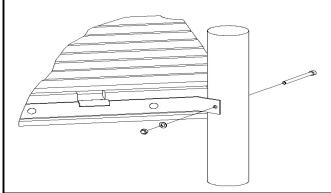
# Fixation de la plateforme au poteau en acier inox, écrou du côté de la plateforme



par jeu	au t.	N° d'article	Désignation d'article
1 x	8 x	3430021	Écrou hexagonal autofreiné M12 DIN985 A2
1 x	8 x	2030651	Vis à tête cylindrique avec broche M12 x 125

#### 4 x SFES1200008

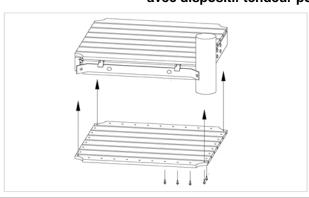
## Dispositif de guidage pour câble porteur, acier plat au poteau en acier inox



par jeu	au t.	N° d'article	Désignation d'article
1 x	4 x	2030169	Vis à tête cylindrique avec broche M12 x 130
1 x	4 x	3430129	Rondelle Ø 14 DIN1440 A2
1 x	4 x	3430051	Écrou borgne autofreiné M12 DIN986 A2

### 2 x SFAS1200015

# Revêtement de la plateforme carrée avec dispositif tendeur pour pont suspendu



par jeu	au t.	N° d'article	Désignation d'article
38 x	76 x		Vis SPAX Ø 5,0 x 70 Torx A2 avec filetage partiel

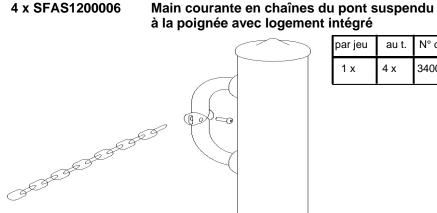
1292510

Article: **028181501** 

K&K Pont combiné

Lieu: Projet:

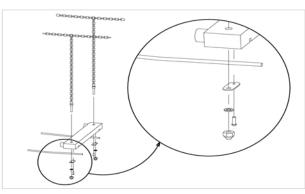
Commande:



٠.								
	par jeu	au t.	N° d'article	Désignation d'article				
	1 x	4 x	3400676	Vis à tête bombée M8 x 25 Resistorx A2				

#### 1 x SFAS1200012

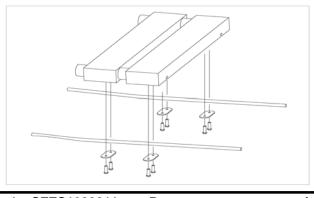
#### Planche avec chaîne accrochée sur câble porteur



par jeu	au t.	N° d'article	Désignation d'article
14 x	14 x	3430051	Écrou borgne autofreiné M12 DIN986 A2
14 x	14 x	3410056	Vis à bois à tête ronde 6 x 30 DIN40096 A2 T25
14 x	14 x	3430025	Rondelle Ø 13 DIN125 A2
14 x	14 x	2000930	Plaquette pour chaîne accrochée / pont suspendu

### 1 x SFAS1200009

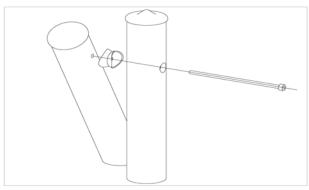
### Planches du pont suspendu sur câble porteur



par jeu	au t.	N° d'article	Désignation d'article
96 x	96 x	3410056	Vis à bois à tête ronde 6 x 30 DIN40096 A2 T25
48 x	48 x	2000931	Plaquette obturatrice pour planches

### 4 x SFES1200011

#### Poteau supportant en acier inox avec filetage



par jeu	au t.	N° d'article	Désignation d'article
1 x	4 x	2030247	Vis à tête cylindrique avec broche M12 x 255

1292510



Article: **028181501** Commande:

Projet: Lieu:

K&K Pont combiné

#### 12 x SFES1270001 Tiges d'ancrage pour poteaux en acier inox



par jeu	au t.	N° d'article	Désignation d'article
2 x	24 x	2130000	Fer à béton Ø 10 x 310 DIN 488

#### 1 x SFWZ0000009 Douille hexagonale 10 mm 1/2 pouce avec alésage pour broche



par jeu	au t.	N° d'article	Désignation d'article
1 x	1 x	2030170	Douille hexagonale 10 mm 1/2 p avec alésage pour broche

#### 1 x SFWZ0000012 Pâte lubrifiante (boîte à 30 g) avec pinceau



par jeu	au t.	N° d'article	Désignation d'article
1 x	1 x	5300039	Boîte de pâte lubrifiante (30 g)
1 x	1 x	5200026	Pinceau pour pâte lubrifiante