

1. Déterminez l'emplacement de l'équipement en tenant compte de l'emprise au sol (zone de sécurité).
2. Effectuez les travaux de déblai selon le dessin. Prenez en considération qu'une terre meuble est indispensable pour réaliser un montage stable.
3. Serrez deux supports (marquage L=gauche et R=droit) à une traverse simple, voir schéma "Montage des supports", cf. page 3.
4. Puis, serrez les deux autres supports (L et R) à la deuxième traverse simple. Ensuite, vissez deux flancs de la traverse double aux supports, remettez l'unité debout (par ex. à l'aide d'une petite grue de levage). Placez-la dans les trous de fondation en respectant les règles de sécurité en vigueur.

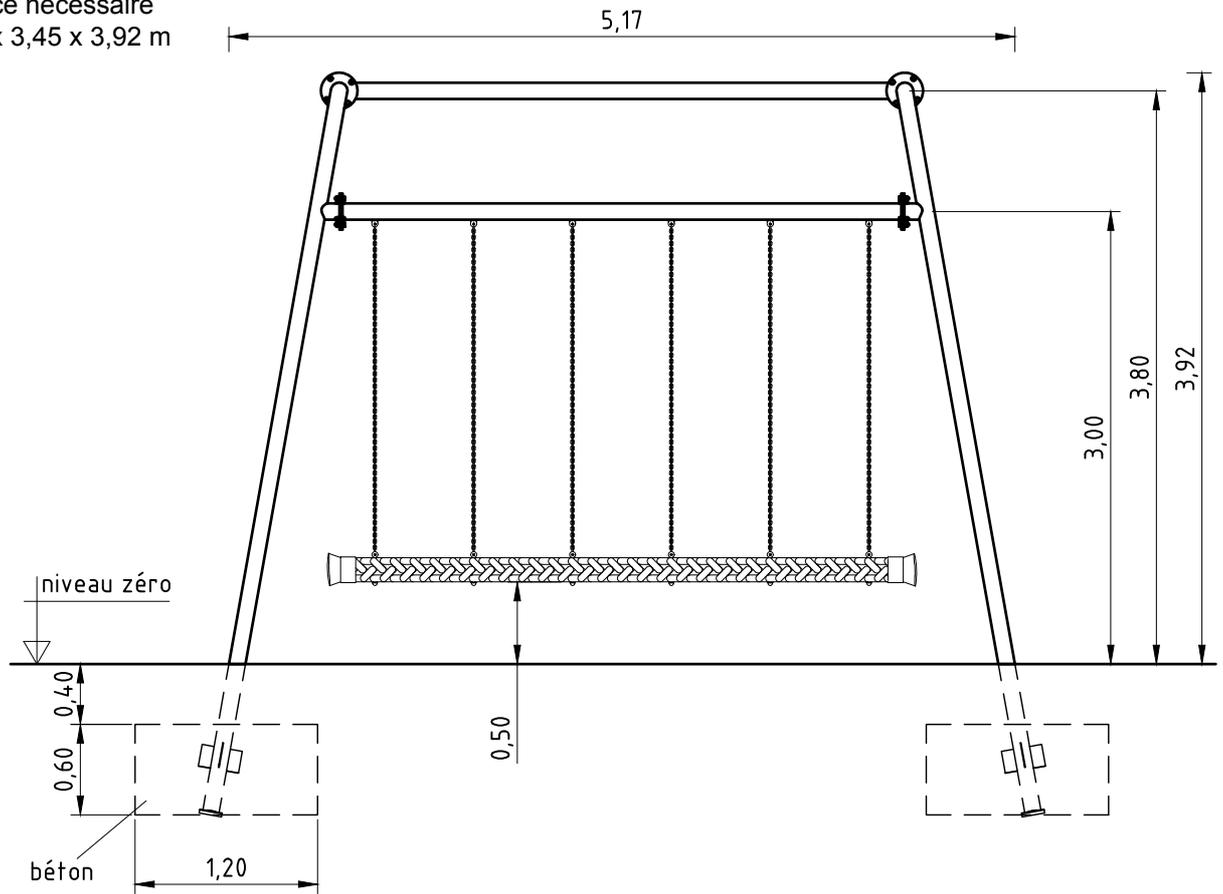
Attention: Le montage des quatre supports aux traverses à la fois peut avoir comme conséquence l'effort excessif dans la zone du branchement des supports.

5. Vissez les deux supports restants à la traverse double. Effectuez l'alignement horizontal (prêtez attention aux marquages du niveau zéro).
6. Remplissez les trous de béton non armé de la classe C20/25.
7. Recouvrez les fondations d'un matériau dont la hauteur critique de chute est aussi grande ou supérieure à la hauteur de chute maximale (voir EN 1176-1).
8. Autorisation d'utilisation après la fin de prise du béton
9. Conformément aux instructions de maintenance, contrôlez les vissages après 4 à 5 semaines et resserrer, si nécessaire.

Veillez transmettre au personnel compétent les outils spéciaux fournis (par ex. clé hexagone Allen) ainsi que toute documentation spécifique nécessaire à la gestion de sécurité selon la norme EN 1176-7 comme par ex. facture, bon de livraison, confirmation de commande, instruction d'assemblage et de maintenance.

EN 1176

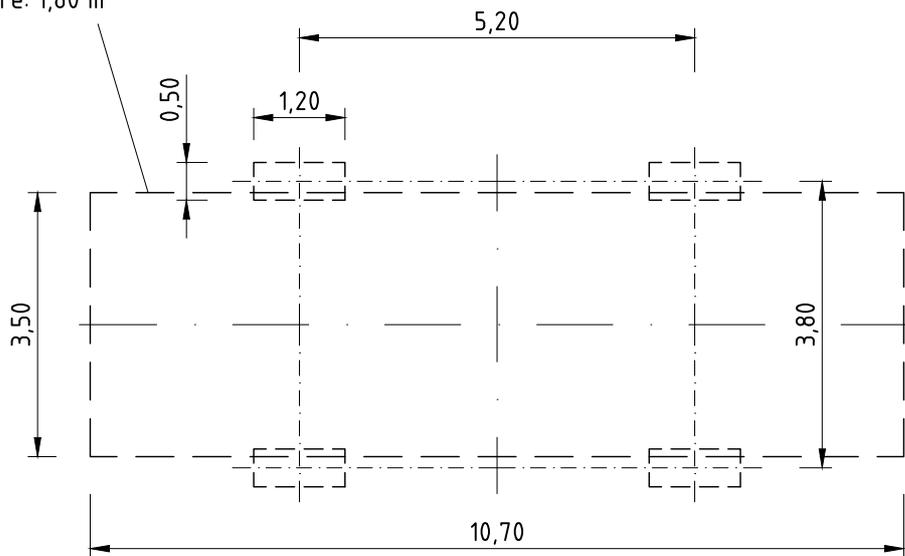
Espace nécessaire
5,17 x 3,45 x 3,92 m



zone de sécurité (env. 38 m²)
en tenant compte de toutes les positions de
l'assise en cordes lors l'utilisation
à recouvrir d'un sol amortissant

1/100

hauteur de chute libre: 1,80 m



Espace minimal
10,70 x 3,50 x 3,92 m

EN 1176

Montage des supports:

4x vissage par support ou par traverse

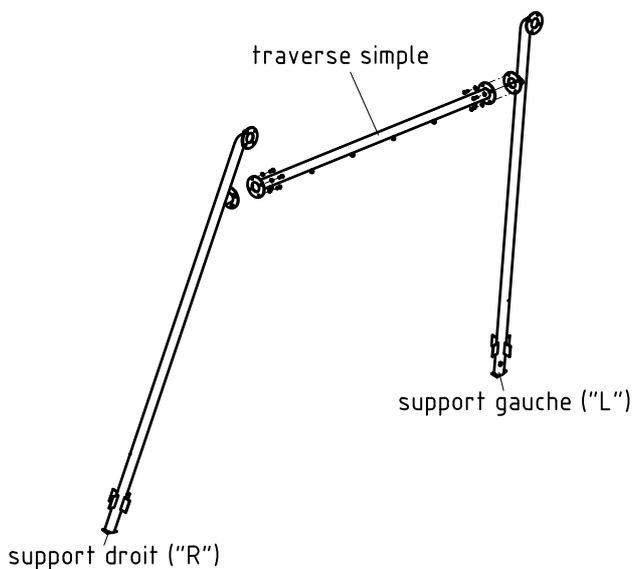
comprenant:

vis à tête hexagonale DIN 933-M16x45-zinguée;

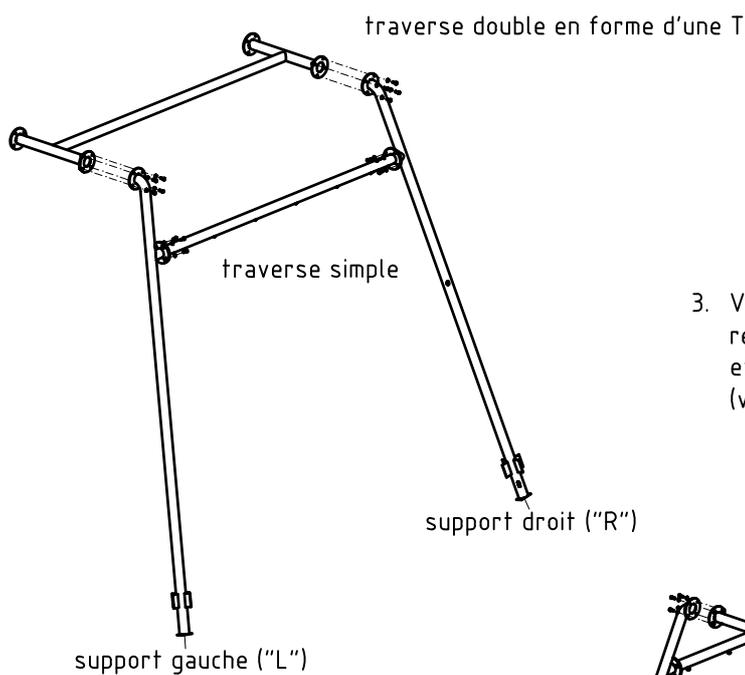
2x rondelle DIN 125-17-zinguée;

écrou borgne DIN 986-M16-zingué;

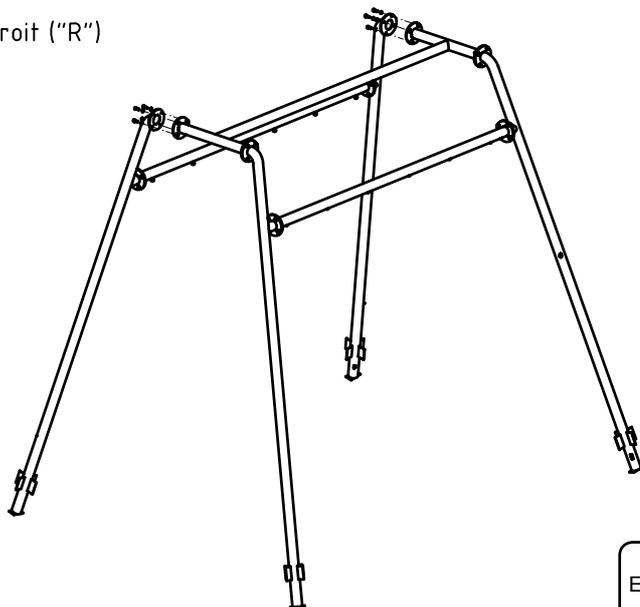
1. Serrez deux supports (marquage L=gauche et R=droit, voir dessin ci-dessous) à la traverse simple (cf. page 1 / n° 3).



2. Puis, serrez deux autres supports (marquage L=gauche et R=droit) à la deuxième traverse simple, ensuite vissez la traverse double aux supports, remettez l'unité debout et placez-la dans les trous de fondation (voir aussi page 1 / n° 4).

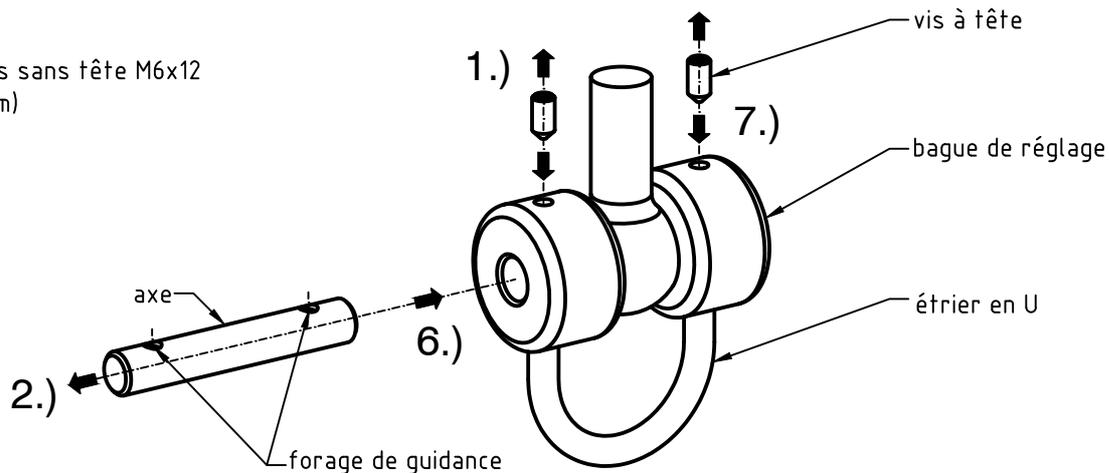


3. Vissez les deux supports restants à la traverse double et alignez toute la structure (voir aussi page 1 / n° 5).



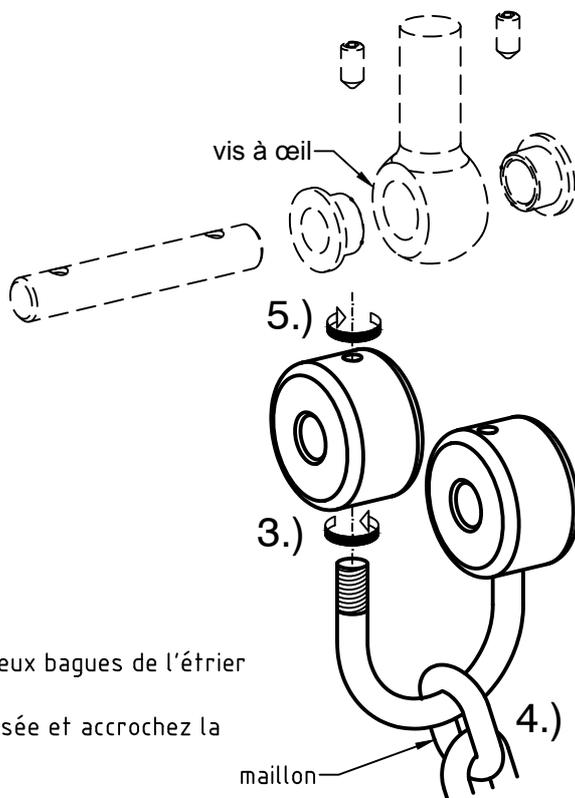
Détail du désassemblage de la suspension:

1. Dévissez les vis sans tête M6x12 (ouverture 3 mm)
2. Extrayez l'axe



Afin de dissoudre le freinfilet, il faut chauffer la suspension à l'aide d'un pistolet thermique à 240°C...300°C!

Détail du réassemblage de la suspension:



3. Dévissez une des deux bagues de l'étrier en U
4. Enlevez la chaîne usée et accrochez la nouvelle chaîne.

5. Vissez les bagues de réglage aux étriers en U.
Attention: Le filetage est décentré: Veillez à un espacement minimal entre la bague de réglage et la vis à œil.
6. Insérez l'axe à travers les bagues de réglage et la vis à œil.
Attention: Veillez aux positions des forages de guidage dans l'axe!
7. Serrez les vis sans tête (avec freinfilet de résistance moyenne) M6x12 (ouverture 3 mm).

EN 1176